



CONSTRUCCIÓN



Fluid
Systems
Group



SISTEMAS DE PRESION

SISTEMAS DE PRESION CONSTANTE

Todo el sistema opera bajo un caudal máximo de diseño que varía según el consumo pero a una sola presión de diseño calculada. Esta presión es censada por un transmisor de presión que envía la señal a los variadores de velocidad y estos a su vez gobiernan los motores de cada una de las motobombas del equipo, haciéndolos operar a las revoluciones por minuto necesarias para mantener la presión del sistema.

Esto trae un beneficio muy significativo en el ahorro de la energía ya que se consume la potencia según cada necesidad y grandes beneficios a los usuarios ya que disminuye considerablemente los daños en las redes hidráulicas.

Todos los sistemas de presión constante FlowPumps Water Systems están diseñados con las mejores marcas de equipos y los montajes de pre ensamble hidráulico y eléctrico son fabricados bajo los estándares de uso a nivel mundial para trabajo pesado.

Los sistemas de presión constante pre ensamblados FlowPumps Water Systems están diseñados según las normatividades actuales del ahorro de energía a nivel mundial.



SISTEMAS DE PRESION DIFERENCIAL

Los sistemas de presión diferencial pre ensamblados FlowPumps Water Systems están diseñados para operar un caudal máximo de diseño que varía según un rango de presión de diseño calculada con un rango entre la presión de encendido y apagado de 20 psi.

Estas presiones son censadas por un presostato o switch de presión que envía la señal a los arrancadores directos, suaves o estrella triangulo según sea el diseño del tablero eléctrico y estos a su vez envían la señal de encendido, apagado o adición a los motores de cada una de las motobombas del equipo, haciéndolos operar a las revoluciones por minuto máximas necesarias para mantener la presión diferencial del sistema.

Están equipados según las condiciones de operación con tanques de presión hidroneumático de membrana o diafragma con compartimiento de aire que permite al dejarse comprimir la amortiguación de las operaciones de apagado y encendido con un tiempo prudente ya que los líquidos son incompresibles.



Este sistema consume la potencia máxima aún cuando la necesidad de consumo de agua es la mínima, no disminuye los daños en las redes hidráulicas debido a que la tubería cuando es de material PVC está sometida a ciclos de fatiga por los diferenciales de presión del sistema.





Sistema de Presion Residencial Tipo Booster

SISTEMAS DE PRESION RESIDENCIAL

Los sistemas de presión residencial de FlowPumps Water Systems están diseñados según las normatividades actuales a nivel mundial.

Los sistemas de presión residencial FlowPumps Water Systems son pre ensamblados con una sola bomba, un tanque de presión hidroneumático un tablero de control para una sola bomba los podemos tener como sistemas de presión constante o diferencial; o también los podemos tener como sistema booster con una sola bomba y un sensor de flujo que detecta el momento que la red se despresuriza al abrir una llave de servicio de agua, dando señal de arranque a la bomba.



Sistema Residencial Presión Diferencial



Sistema Residencial Presión Constante



SISTEMA CONTRAINCENDIO



SISTEMA UL FM NORMALIZADO CON BOMBA EN LINEA VERTICAL

Standards

NFPA20, GB6245

Performance Ranges

CCCF: Q:0.25-125L/S H:0.40-2.5Mpa

NFPA20: Q: 100-1000GPM H:100-220PSI



SISTEMA UL FM NORMALIZADO ELÉCTRICO Y DIESEL CON BOMBA DE SUCCION FINAL

Standards

NFPA20, UL/FMM, EN12845, CCCF

Performance Ranges

UL: Q: 100-750 GPM H: 100-145 PSI

FM: Q: 100-750 GPM H: 100-145 PSI

CCCF: Q: 5-150 L/S H: 0.40-1.6 Mpa

NFPA20: Q: 100-2250 GPM H: 60-230PSI





SISTEMA NORMALIZADO ELÉCTRICO Y DIESEL CON BOMBA CARCASA PARTIDA

Standards

NFPA20, UL/FM, EN12845, GB6245

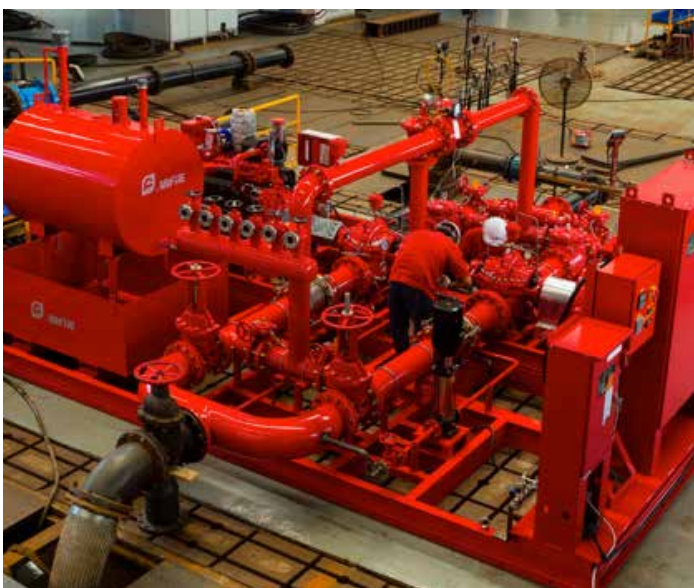
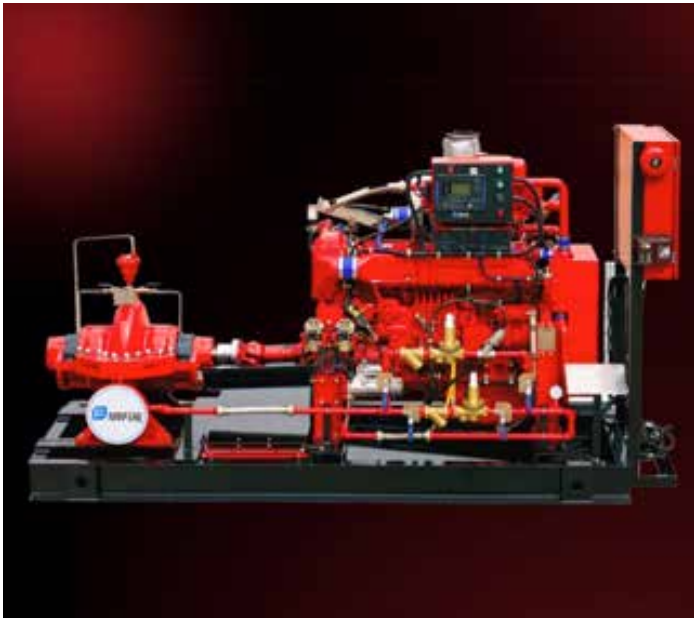
Performance Ranges

UL: Q: 500-4000 GPM H: 100-190 PSI

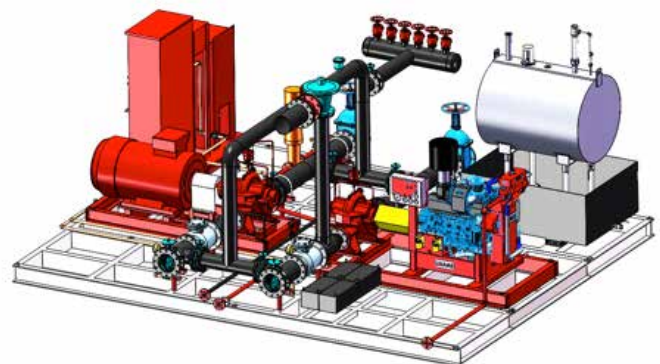
FM: Q: 500-4000 GPM H: 100-190 PSI

CCCF: Q: 20-500 L/S H: 0.42-2.0 Mpa

NFPA20: Q: 300-8000 GPM H: 60-300 PSI



EQUIPOS NORMALIZADOS UL - FM PRE ENSAMBLADOS DISEÑADOS SEGÚN CADA NECESIDAD



SISTEMA CONTRAINCENDIO

SISTEMA UL FM NORMALIZADO ELÉCTRICO Y DIÉSEL CON BOMBA TIPO TURBINA VERTICAL

Standards

NFPA20, UL/FM, EN12845, CCCF

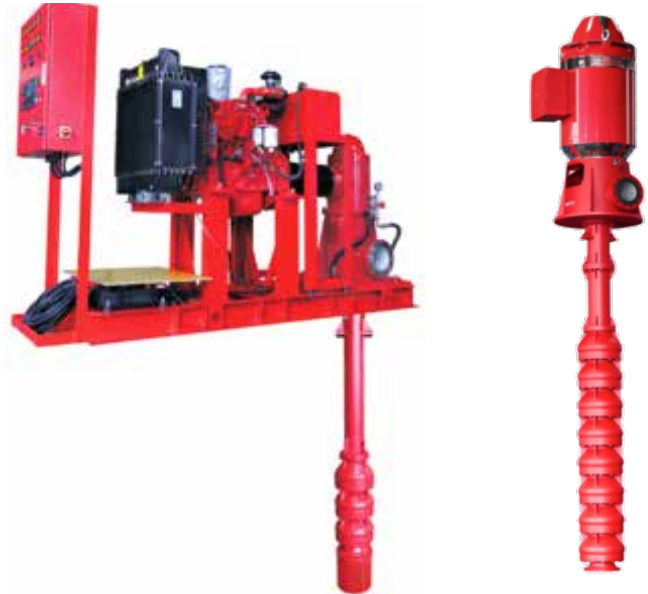
Performance Ranges

UL: Q: 250-5000 GPM H: 80-300 PSI

FM: Q: 250-5000 GPM H: 80-300 PSI

CCCF: Q: 15-300 L/S H: 0.60-2.0 Mpa

NFPA20: Q: 250-5000 GPM H: 80-300 PSI



EQUIPOS CONTRAINCENDIO EN CONTAINERS



SISTEMA DE BOMBEO CONTRAINCENDIO FLOWPUMPS NO CERTIFICADO



Standards

NFPA20, UL/FM, EN12845, GB6245

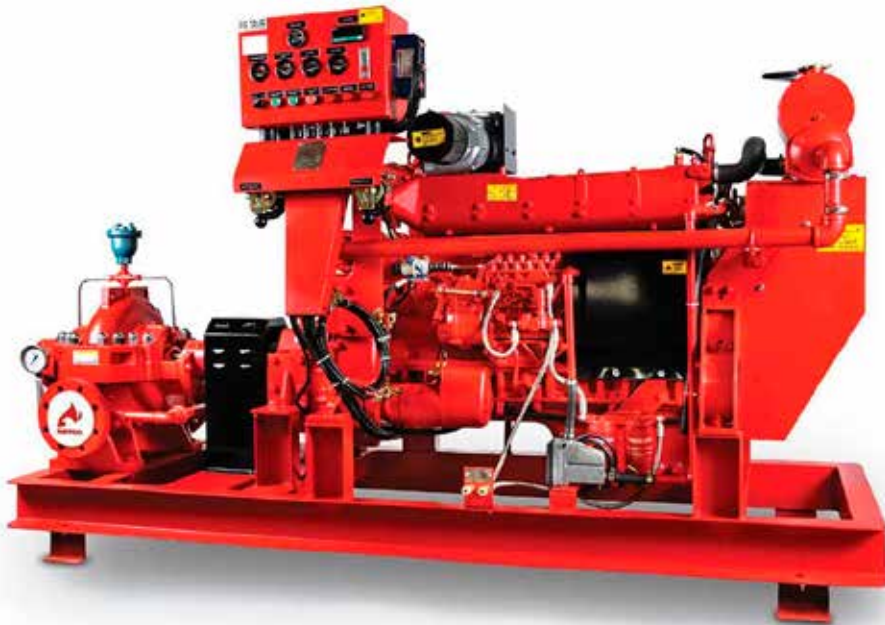
Performance Ranges

UL: Q: 500-4000 GPM H: 100-190 PSI

FM: Q: 500-4000 GPM H: 100-190 PSI

CCCF: Q: 20-500 L/S H: 0.42-2.0 Mpa

NFPA20: Q: 300-8000 GPM H: 60-300 PSI



EQUIPOS DE DETECCION DE INCENDIO Y ALARMA



ACCESORIOS Y VÁLVULAS



TABLEROS DE CONTROL
PARA EQUIPOS UL, FM





SISTEMA DE AGUAS DE DRENAJE Y CONTROL DE INUNDACION

SISTEMAS DE BOMBEO AGUAS DE DRENAJE Y AGUAS RESIDUALES

Pueden venir con bombas sumergibles o motobombas centrifugas externas y estas con sus respectivas especialidades de diseño y materiales según el manejo de sólidos y PH.

Los sistemas están equipados con las bombas y tableros de control de las mejores marcas, cumpliendo con los requerimientos de certificación técnica tanto nacionales como internacionales.

Los equipos FlowPums Wáter Systems están diseñados para trabajar con alternación de acuerdo al número de bombas y de adición de bombas según aumento de caudal en el pozo de succión; además de una señal de alarma en los tableros en caso que los niveles suban por causa de una obstrucción o daño de uno de los equipos de bombeo.

Los sistemas de bombeo de aguas de drenaje y de aguas residuales FlowPums Water Systems están diseñados para cada necesidad de Caudal, altura dinámica de bombeo y grado de dificultad.



SISTEMAS DE BOMBEO PARA EL CONTROL DE INUNDACIONES

Pueden venir con bombas sumergibles del tipo horizontal o vertical de flujo axial o mixto o motobombas centrifugas externas con sus respectivas especialidades de diseño y materiales según el manejo de sólidos.

Los sistemas están equipados con las bombas y tableros de control de las mejores marcas, cumpliendo con los requerimientos de certificación técnica tanto nacionales como internacionales.

Los equipos FlowPums Wáter Systems están diseñados para trabajar con alternación de acuerdo al número de bombas y de adición de bombas según aumento de caudal en el pozo de succión; además de una señal de alarma en los tableros en caso que los niveles suban por causa de una obstrucción o daño de uno de los equipos de bombeo.



Los sistemas de bombeo de control de inundaciones FlowPums Wáter Systems están diseñados para cada necesidad de Caudal, altura dinámica de bombeo y grado de dificultad.

